

UNIVERSITI SAINS MALAYSIA

Peperiksaan Semester Kedua  
Sidang Akademik 2004/2005

Mac 2005

**IWK 304 – Pengeluaran Perabot**

Masa : 2 jam

Sila pastikan bahawa kertas peperiksaan ini mengandungi DUA muka surat yang bercetak sebelum anda memulakan peperiksaan ini.

Jawab EMPAT soalan. Semua soalan mesti dijawab dalam Bahasa Malaysia.

...2/-

1. (a) Jelaskan perbezaan di antara langkah-langkah untuk merekabentuk dan membuat sebuah produk perabot seperti kerusi di industri jika dibandingkan dengan langkah-langkah yang dilakukan di makmal. Nyatakan langkah yang perlu diambil untuk menghasilkan produk yang memenuhi spesifikasi dan ekonomikal.  
(60 markah)
- (b) Terangkan parameter ergonomik yang perlu diberi perhatian di dalam pembuatan perabot.  
(40 markah)
2. Dengan bantuan gambarajah berlabel, huraikan prinsip operasi, kegunaan, dan langkah keselamatan yang berkaitan dengan mesin kerja kayu berikut:
  - (a) Mesin pengetam (surfacers)
  - (b) Mesin gergaji piring (circular saw)
  - (c) Mesin gergaji talam jejari (Radial arm saw)
  - (d) Mesin gergaji gelung(100 markah)
3. Tuliskan nota ringkas mengenai perkara berikut:
  - (a) Peranan pemasaran bagi industri perabot
  - (b) Pemilihan bahan mentah dalam pembuatan perabot
  - (c) Mengertasi pasir permukaan kayu
  - (d) Pemetongan kasar(100 markah)
4. (a) Terdapat beberapa langkah kemasiapan yang boleh dilakukan untuk menghasilkan kemasiapan yang dikehendaki. Terangkan proses kemasiapan kayu jenis kompleks ("complex wood finish").  
(60 markah)
- (b) Lakarkan dan label tanggam berikut:
  - (i) Tanggam "rabbet"
  - (ii) Tanggam lekap (lap)
  - (iii) Tanggam "dado"
  - (iv) Tanggam "mortise & tenon"(40 markah)