

Bahagian A (70%) WAJIB - jawab semua soalan.

Siapakah dengan nilai?

UNIVERSITI SAINS MALAYSIA

Peperiksaan Semester Kedua
Sidang Akademik 2000/2001

Februari/Mac 2001

APP373 - Produktiviti Dan Kawalan Mutu

Masa : 3 jam

Angka Giliran: _____ (WAJIB)

ARAHAN

Sila pastikan bahawa kertas peperiksaan ini mengandungi **ENAM BELAS** muka surat bercetak sebelum anda memulakan peperiksaan.

Jawab **SEPULUH** soalan. Soalan daripada Bahagian A adalah **WAJIB** dan jawab **SATU (1)** soalan daripada Bahagian B.

... 2/-

Bahagian A (70%) WAJIB - Jawab semua soalan.

1. Pengurusan bertujuan memberi **nilai** kepada pelanggan. Apakah yang dimaksudkan dengan **nilai**?
[4 markah]

2. Konsep **nilai ditambah** mempunyai banyak pandangan subjektif. Berikan satu pandangan yang objektif untuk konsep **nilai ditambah**.
[4 markah]

3. Jelaskan hubungan antara produktiviti dan kualiti.
[4 markah]

4. WTO ("World Trade Organizations") cuba menggalakkan perdagangan globalisasi tanpa tarif. Oleh yang demikian globalisasi mendorong sesebuah negara mengenalpasti kekuatan, kelemahan dan peluang serta ancaman persekitaran untuk memupuk daya saing. Apakah yang dimaksudkan dengan "negara berdaya saing"?

[4 markah]

Lakukan sendiri kerjaan anda mengenai teknologi QFD dengan membuat sebagai contoh teknologi pertambangan, teknologi pertanian, teknologi industri, dan teknologi perikanan.

[25 markah]

5. "Quality Function Deployment" (QFD) merupakan satu pendekatan yang boleh mengelirukan. Bagaimanakah anda mengutamakan penambahbaikan keperluan pelanggan yang bagitu banyak dalam QFD?

[6 markah]

6. Apakah sistem kualiti? Berikan 4 contoh sistem kualiti.

[4 markah]

7. Berikan 4 faktor luaran yang boleh mendorong penambahbaikan.

[4 markah]

- 8a. Lakarkan satu carta lengkuk cirian pengoperasian (OC curve) (dirujuk sebagai lengkuk **pertama**) untuk skim pensampelan $n=10$, $c=2$, pada $p=0.01$, 0.02 , dan 0.03 . Gunakan kertas graf berikut.

[25 markah]

Carta OC



...5/-

- 8b. Sekarang lakarkan satu carta lengkuk cirian beroperasian (disebut lengkuk **kedua**) untuk skim pensampelan $n=5$, $c=1$ pada $p=0.01$, 0.02 , dan 0.03 . Lukiskan lengkuk ini juga pada kertas graf diatas. Gunakan pen warna lain.

Niali skala

Niali ketahuan

- 8c. Komen tentang kedua-dua lengkuk ciri pengoperasian tersebut.

- 8d. Apakah yang dimaksudkan dengan zon di antara $p=0.01$ dan 0.03 ?

- 8d. Apakah AQL dan LTPD?

AQL:

LTPD:

- 8e. Jika AQL ialah 0.01 dan LTPD ialah 0.03 untuk lengukuk pertama di atas, apakah nilai risiko pengeluar (alpha) dan pengguna (beta)?

Nilai alpha:

(16 markah)

8g. Apakah yang dimaksudkan dengan fungsi kerugian Taguchi ("Taguchi loss function")?

Nilai beta:

- 8f. Namakan zon antara $p=0.01$ dan 0.03

- 8g. Apakah yang dimaksudkan dengan zon di antara $p=0.01$ dan 0.03

9. Sebuah mesin automatik mengisi syampu ke dalam botol. Isipadu kandungan syampu dalam botol adalah 800 ± 2 ml. Kandungan yang melebihi atau kurang dari spesifikasi akan dikenakan kos pembalikan sebanyak RM0.75 untuk setiap botol.

[15 markah]

- 9a. Apakah nilai k dalam fungsi kerugian Taguchi ("Taguchi loss function")? [6 markah]

UKURAN PENGISIAN BOTOL SYAMPU						
	1	2	3	4	5	6
1	8.1	8.6	8.2	8.8	8.1	8.9
2	8.2	8.5	8.6	8.5	8.2	8.4
3	8.7	8.4	8.6	8.9	8.5	8.6
4	8.4	8.4	8.5	8.6	8.8	8.9
5	8.8	8.9	8.1	8.8	8.5	8.5
6	8.2	8.4	8.9	8.5	8.6	8.9
7	8.3	8.9	8.3	8.4	8.7	8.8
8	8.2	8.5	8.7	8.3	8.7	8.9
9	8.3	8.8	8.6	8.6	8.8	8.9
10	8.2	8.6	8.7	8.3	8.7	8.1

- 9b. Jika proses pengisian berpusat 800ml dan sishian piawai proses ialah 0.8 ml, apakah kerugian jangkaan sebotol ("expected loss per bottle")?

Bahagian B (30%). Jawab satu (1) soalan sahaja.

- 10a. Syarikat PWE membuat wayar elektrik dengan ukuran USL 9.10 sm dan LSL 8.3 sm yang telah ditentukan oleh jurutera syarikat. Berikut ialah data yang dikutip dari proses pembuatan wayar elektrik tersebut.

[30 markah]

Jam	Ukuran sampel dalam sm								
	1	2	3	4	5	6	7		
9.00 pagi	8.1	9.6	9.2	8.8	9.1	9.9	8.5		
10.00 pagi	9.2	9.5	8.5	9.5	9.2	9.4	8.5		
11.00 pagi	9.7	8.4	9.5	8.9	9.5	9.8	8.5		
12.00 tgh.	8.4	8.4	6.5	9.9	8.8	9.9	8.9		
1.00 ptg.	9.9	9	8.1	8	9.6	8.5	8.1		
2.00 ptg.	8.2	8.4	9	8.5	9.5	8.9	8.4		
3.00 ptg.	9.4	9	6.3	9.1	8.7	9.9	8.6		
4.00 ptg.	9.3	9	8.3	9.3	9.8	8.4	8.9		
5.00 ptg.	9.3	9.9	8.6	9.6	9.8	8.6	8.9		
6.00 ptg.	9.2	8.6	9.7	8.3	9.7	8.9	8.2		

- 9 -

[APP373]

Lakarkan carta R dan x-bar.

Carta R

Dalam/Luar Kawalan (Potong satu)

Komen

...10/-

Carta X-bar

Dalam/Luar Kawalan (Potong satu)

Komen

Apakah Cpk proses tersebut?

Gula Gunung memerlukan 50 kg gula pasir dalam bfg. Dala kejadian biasa untuk setiap mengisi gula pasir dijadualkan seperti berikut. Gula Gunung mempunyai seumur masa sebanyak 20% untuk pekerja.

(30 markah)

KADAR PRESTASI (%)	Sampel				
	1	2	3	4	5
MASA KITARAN (SAAT KITARAN)	15	17	18	20	18
Taraf Cpk	8	8	8	20*	35*
Waktu konversi	8	8	8	20*	35*

10b. Dengan ringkasnya sebutkan keperluan "quality manual" dalam ISO 9001: 1994.

10c. Apakah perbezaan utama ISO 9001 dan 9002?

10d. Apakah perbezaan utama Malcolm Baldrige National Quality Award dengan MS ISO 9000?

10e. Jelaskan dengan ringkas tiga jenis pengauditan sistem kualiti.

- 11a. Syarikat Gula Gunung membungkus 50 kg gula pasir dalam beg. Data kajian masa untuk aktiviti mengisi gula pasir dijadualkan seperti berikut. Gula Gunung memberi elaun masa sebanyak 20% untuk pekerja.

[30 markah]

AKTIVITI	Sampel					KADAR PRESTASI (%)
	1	2	3	4	5	
	MASA KITARAN (SAAT/KITARAN)					
Ambil dan letak beg	8	9	8	11	7	110
Isi beg	36	41	39	35	112*	85
Tutup beg	15	17	13	20	18	105
Letak beg pd konveyor	8	6	9	30 ⁺	35 ⁺	90

* Beg pecah

+ Konveyor sangkut

- (i) Kirakan masa piawai untuk menyiapkan tugas ini.

- (ii) Berapa bilangan sampel diperlukan jika anda ingin menghasilkan kajian dengan kejituuan 5% dan aras keyakinan 99%?
- (i) Berikan sebab-sebab anda menghadangkan teknik pengambilan sampel.
- (ii) Terangkan tindakan siasatan selapet seti lot tak konformi. Ciumpa selapet pengambilan pemerintah di 11b (i).
- (iii) Dalam konteks pengambilan pemerintah, apakah dua tujuan untuk menentukan kebarangkalian merentas atau tidak yang mempunyai peratusan defekif purata proses ("average process percent defective") tertentu?

- 11b. Anda telah menasihati Gula Gunung supaya tidak perlu menjalankan pemeriksaan 100% ke atas gula pasir yang masuk kilangnya. Sebaliknya anda mencadangkan jadual seperti MIL-STD 105D.
- (i) Berikan sebab-sebab anda mencadangkan teknik pensampelan penerimaan.
- (ii) Terangkan tindakan susulan selepas satu lot tak konformen dijumpa selepas pensampelan penerimaan di 11b (i)
- (iii) Dalam konteks pensampelan penerimaan, apakah **dua** tujuan untuk menentukan kebarangkalian menerima satu lot yang mempunyai peratusan defektif purata proses ("average process percent defective") tertentu?

