

---

UNIVERSITI SAMS MALAYSIA

Peperiksaan Semester Kedua  
Sidang Akademik 2000/2001

Februari/Mac 2001

**KIT 252 – Operasi Unit I**

Masa: 3 Jam

---

Sila **pastikan** bahawa kertas peperiksaan **ini** mengandungi **EMPAT BELAS** muka surat yang bercetak sebelum **anda** memulakan peperiksaan **ini**.

Jawab **LIMA** calon menjawab lebih daripada lima soalan hanya lima soalan pertama mengikut **susunan dalam** skrip jawapan akan diberi markah.

Jadual tambahan dilampirkan.

1. (a) Persamaan imbangan tenaga suatu sistem terbuka pada keadaan **mantap** adalah

$$\Delta H + \Delta E_k + \Delta E_p = Q + W_s$$

Bagi setiap kes berikut tuliskan bentuk yang sesuai serta nyatakan jika berkenaan **samada** rangkap haba **dan** kerja syaf bernilai **positif** (masuk ke **sistem**) atau negatif (**keluar** dari **sistem**).

- (i) Stim memasuki turbin dan memutar suatu **syaf yang** disambungkan kepada suatu generator. **Arus** stim **masuk** dan keluar berada **pada paras** yang **sama**. Sebahagian tenaga **hilang** kesekitaran sebagai haba.
- (ii) Suatu **arus cecair** dipanaskan dari  $25^{\circ}\text{C}$  ke  $80^{\circ}\text{C}$ . Paip masuk **dan keluar** mempunyai jejari yang **sama** dan berada **pada titik paras** yang **sama**.

-2-

- (iii) Air melalui suatu pintu kawalan (sluice gate) suatu ampangan dan jatuh di atas rotor yang memutar syaf yang disambungkan ke generator. Halaju arus air masih melalui pintu dan keluar dari ampangan adalah hampir sama (boleh diabaikan perbezaannya), dan tiada berlaku perubahan suhu dan tekanan yang nyata antara arus masuk dan keluar.
- (iv) Minyak mentah dipam melalui suatu saluran-paip (pipeline) dari timor ke Barat Semenanjung Malaysia. Paip masuk berada pada paras 200m lebih tinggi dari paip keluar, jejari paip adalah sama, dan pam terletak kira-kira pada tengah saluran-paip. Haba berpunca dari geseran dalam paip hilang melalui dindingnya.
- (v) Suatu tindak balas kimia yang berlaku dalam reaktor secara berterusan pada keadaan mantap. Perubahan tenaga kinetik dan keupayaan antara arus masuk dan keluar tidak ketara.

(10 markah)

- (b) Air dimasukkan ke dalam dangdang (boiler) pada  $30^{\circ}\text{C}$  dan 15 bar dan ditukarkan kepada stim tepu. Gunakan jadual stim bagi menentukan  $\Delta h(\text{kJ/kg})$  bagi proses ini. Seterusnya, kiralah haba input yang diperlukan bagi menjanakan stim yang keluar pada kadar  $15,000 \text{ m}^3/\text{j}$  stim pada keadaan mantap. Anggapkan bahawa tenaga kinetik air yang masuk boleh diabaikan manakala stim keluar melalui paip berjejari dalaman 20 cm.

(10 markah)

2. (a) Suatu arus wap air pada kadar  $250 \text{ mol/j}$  disejukkan dari  $700^{\circ}\text{C}$  ke  $100^{\circ}\text{C}$  pada tekanan tetap 1 atmosfera dan berada pada keadaan mantap. Kiralah kadar penyejukan dalam unit  $\text{kW}$  dengan menggunakan setiap cara berikut:
- (i) Menggunakan jadual stim
  - (ii) Menggunakan data daripada jadual muatan haba integral
  - (iii) Menggunakan data daripada jadual muatan haba min

(jadual berkenaan disedialcan)

(10 markah)

.../3-

-3-

- (b) Air laut yang mengandungi **3.8% berat** garam melalui suatu **siri enam** unit penyejat. **Pada** keadaan **mantap**, setiap unit penyejat akan menyejat kuantiti air yang **sama**. Kesemua wap air **ini** akan dikondenskan dan dikumpulkan sebagai arus hasil air tulen. **Larutan** garam yang keluar daripada unit penyejat terakhir (**keenam**) mengandungi **5.5% berat** garam. Jika 40,000 kg/jam air laut dimasukkan ke dalam proses di **atas**, kiralah jumlah air tulen dihasilkan selepas penyejat ketiga dan peratus **berat** garam dalam arus **larutan** garam keluar dari penyejat ketiga **ini**.

(10 markah)

3. (a) Jawab **salah** (S) atau betul (T) bagi setiap pernyataan berikut:
- (i) Jika tindak balas kimia berlaku, jisim jumlah arus masuk dan jisim jumlah arus keluar sistem **pada** keadaan **mantap** adalah **sama**.
  - (ii) Bilangan mol suatu sebatian yang **memasuki** suatu proses melibatkan tindak balas kimia pada keadaan **mantap** tidak akan **sama** dengan bilangan molnya yang keluar dari sistem jika sebatian **ini** turut terlibat dalam tindak balas.
  - (iii) Keluasan tindak balas  $\xi$  didarabkan dengan **pekali stoikiometrik** adalah **sama** dengan pertukaran.

(6 markah)

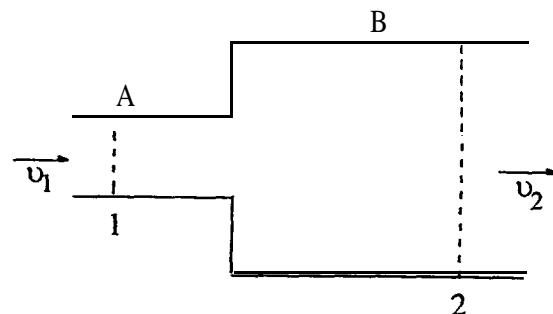
- (b) Sebatian akrilonitril disediakan melalui tindak balas antara propilena, ammonia, dan oksigen



Suapan ke dalam reaktor mengandungi 10% mol **propilena**, 12% mol ammonia, dan 78% mol udara. Pertukaran sebanyak 30% merujuk kepada reaktan penghad dicapai bagi proses ini pada keadaan **mantap**. Tentukan reaktan **penghad**, dan peratus lebihan **bagi** setiap reaktan yang lainnya, dan kadar alir molar setiap komponen **dalam** arus produk **pada** pertukaran sebanyak 30% merujuk kepada reaktan penghad. Gunakan **asas 100 mol/j**. Udara mengandungi 21% oksigen dan 79% nitrogen.

(14 markah)

4. (a) Dua batang paip A dan B **masing-masing berdiameter** 0.4 m dan 1.0 m disambungkan seperti ditunjukkan di bawah. Air dialirkan **pada** halaju  $1 \text{ ms}^{-1}$ . Terbitkan persamaan kehilangan tenaga dalam bentuk  $h$  (m air) apabila **aliran** dari posisi 1 ke posisi 2 mengalami pengembangan mengejut.



Kirakan:

- (a) **halaju pada** posisi 2,  $v_2$
- (b) koefisien kehilangan,  $k$
- (c) kehilangan tenaga **aliran**  $h$  (m air)

(12 markah)

- (b) (i) Buktikan bahawa tekanan satu titik dalam bendalir statik (berkeadaan seimbang) adalah **sama** dalam semua arah.

(4 markah)

- (ii) Satu tong berdiameter 1 m dan ketinggian 1 m diisi dengan minyak ( $\rho_m = 0.9 \text{ kg m}^{-3}$ ) dan diputar **pada** kelajuan 900 rpm. Putaran **ini** membuatkan ketebalan sekata. minyak **pada dinding** tong iaitu 10 cm. Kirakan **perbezaan** tekanan lapisan luar **dan** dalam minyak.

(4 markah)

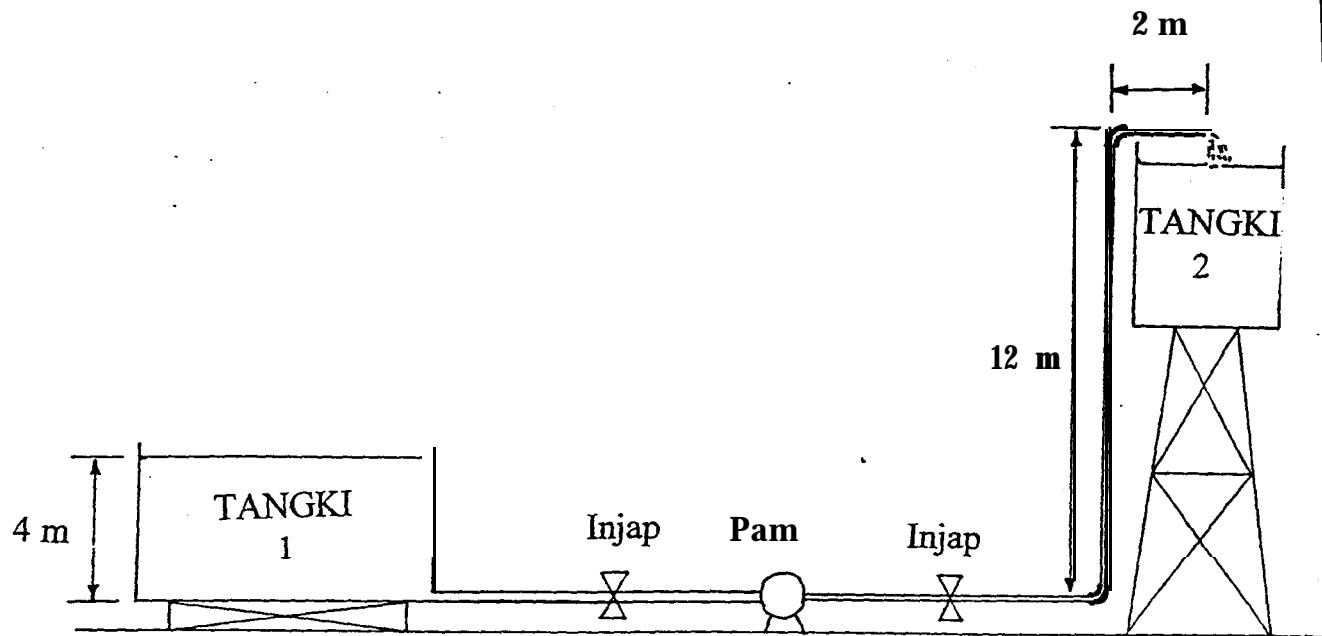
-5-

5. (a) Lakarkan satu tiub pitot-statik. Dengan melabelkan lakaran anda, terbitkan satu persamaan untuk halaju alir.  
(6 markah)
- (b) Air dialirkan pada kelajuan  $30 \text{ m s}^{-1}$  melalui sebatang paip berdiameter 20 cm. Pada suatu bahagian paip, aliran terpaksa merentasi satu dinding berlubang. Lubang ini berjejari 2.5 cm. Terbitkan persamaan untuk perbezaan tekanan air sebelum dan sejurus selepas melepassi lubang itu. Kirakan nilai perbezaan tekanan tersebut  
(14 markah)
6. (a) Sebuah corong (separa kon) berketinggian 30 cm dan mempunyai diameter dasar 20 cm dan diameter atasnya 10 cm. Corong ini diletakkan supaya paksinya condong  $45^\circ$  dari satah rujukan. Air dialirkan dari arah dasar ke bahagian atas kon pada kelajuan  $25 \text{ m s}^{-1}$ . Kirakan kelajuan air pada bahagian tengah dan hujung kon.  
(6 markah)
- (b) Satu manometer tiub-U berisi raksa dipasang pada corong tersebut di atas. Kaki-kaki tiub-U dihubungkan kepada corong pada ketinggian paksi corong 10 cm dan 20 cm masing-masing dari dasar corong. Kedudukan corong tidak berubah.
- (i) Terbitkan satu persamaan dalam bentuk perbezaan tekanan  $P_{(10 \text{ cm})} - P_{(20 \text{ cm})}$  untuk corong di atas.
  - (ii) Jika pusat dasar corong berada 1 m dari satah rujukan dan didapat perbezaan ketinggian raksa adalah 10 cm, kirakan nilai  $P_{(10 \text{ cm})} - P_{(20 \text{ cm})}$ .
  - (iii) Apakah kebaikan memasang manometer tiub-U pada corong di atas?  
(14 markah)

-6-

7. Sila teliti rajah di bawah. Satu pam digunakan untuk memindahkan air dari tangki 1 ke tangki 2 pada kadar  $1 \text{ m}^3 \text{s}^{-1}$ . Kirakan kerja  $W_s$  yang perlu dilakukan oleh pam tersebut.

(20 markah)

**RAJAH dan DATA untuk Soalan 7.****Data-data Relevan;**

Paip Discas: diameter 40 mm, panjang 24 m, buatan keluli ( $\varepsilon/d = 0.001$ )

Paip Sedutan: diameter 60 mm, panjang 10 m, buatan keluli ( $\varepsilon/d = 0.0008$ )

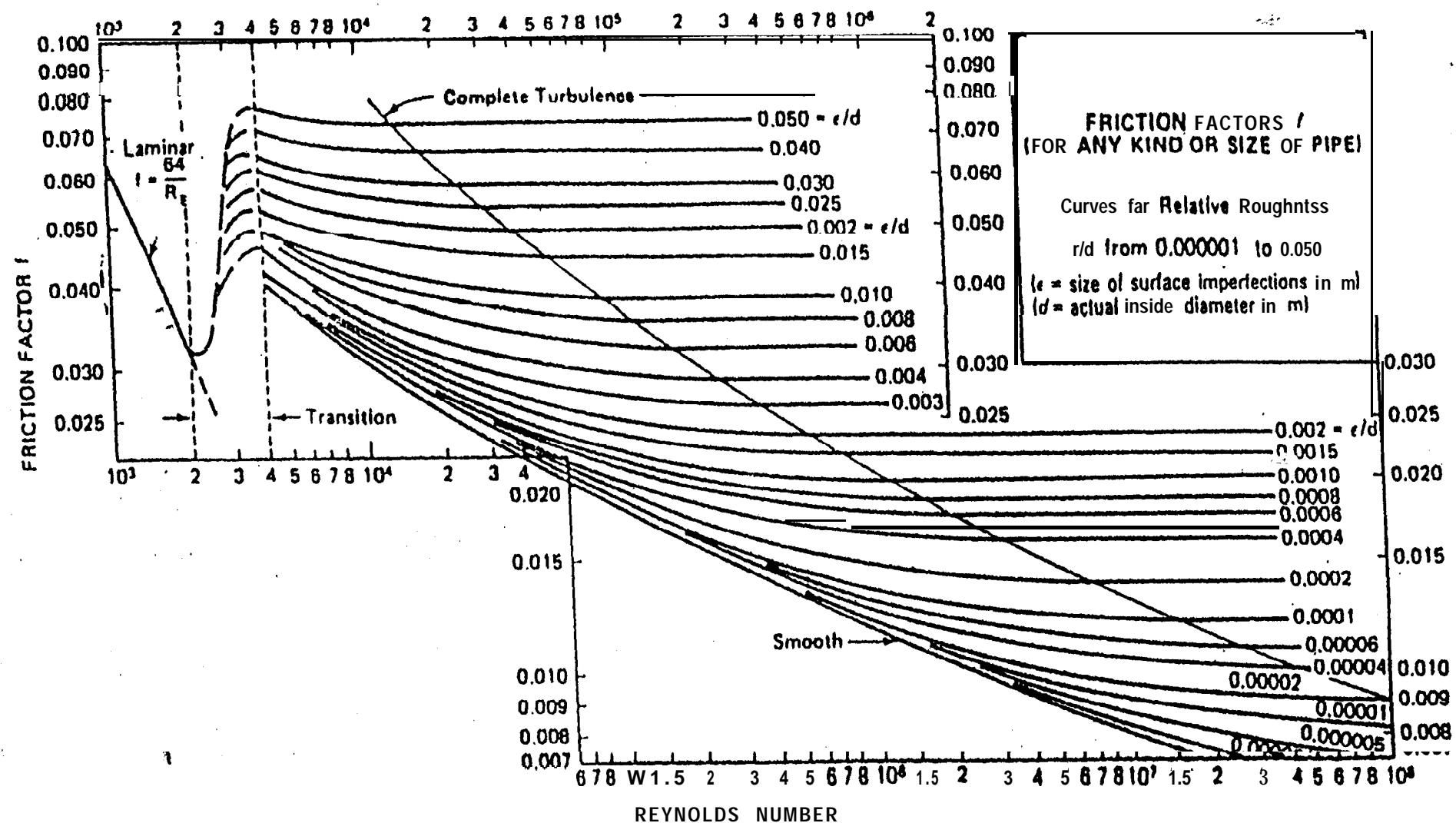
Nilai K bagi setiap sesiku 90° ialah 0.9

Nilai K bagi setiap injap ialah 0.2

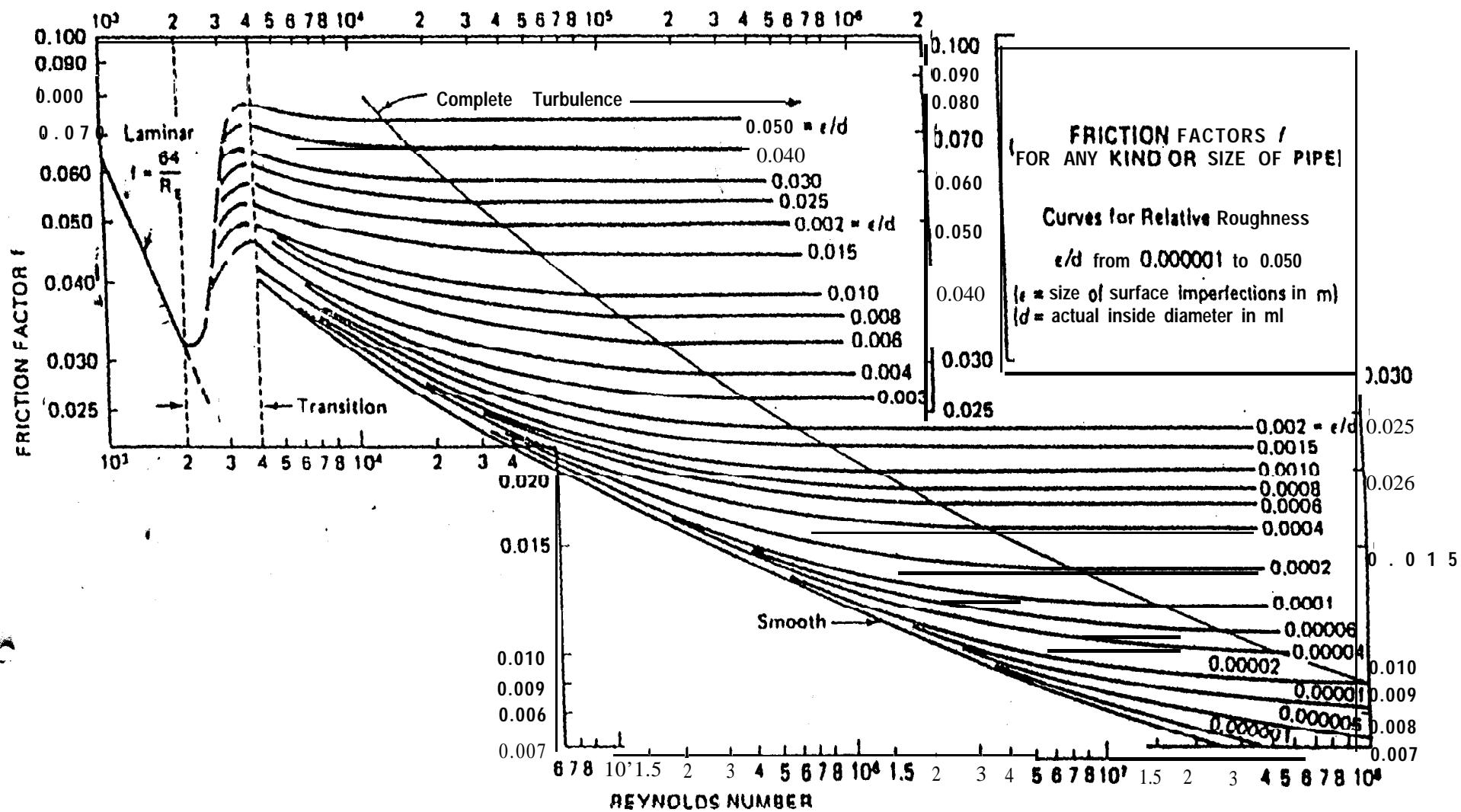
Kelikatan dinamik air,  $\mu$  ialah  $1.49 \times 10^{-3} \text{ N s m}^{-2}$

-oooOooo-

.../7-



("Friction factors for pipe flow" by L. Moody, Transactions of the ASME, Vol. 66, No. 8, Nov. 1944)



("Friction factors for pipe flow" by L. Moody, Transactions of the ASME, Vol. 66, No. 8, Nov. 1944)

Moody's chart

TABLE 1.6-1. Mean Molar Heat Capacities of Gases Between 298 and TK (25 and T°C)  
at 101.325 kPa or Less (SI Units:  $c_p = \text{kJ/kg mol} \cdot \text{K}$ )

T(K)	T(°C)	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	CO	Air	O <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> O	CO <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	SO <sub>2</sub>
298	25	28.86	29.14	29.16	29.19	29.38	33.59	—	35.8	39.9
373	100	28.99	29.19	29.24	29.29	29.66	33.85	38.73	37.6	41.2
473	200	29.13	29.29	29.38	29.40	30.07	34.24	40.62	40.3	42.9
573	300	29.18	29.46	29.60	29.61	30.53	34.39	42.32	43.1	44.5
673	400	29.23	29.68	29.88	29.94	31.01	35.21	43.80	45.9	45.8
773	500	29.29	29.97	30.19	30.25	31.46	35.75	45.12	48.8	47.0
873	600	29.35	30.27	30.52	30.56	31.89	36.33	46.28	51.4	47.9
973	700	29.44	30.56	30.84	30.87	32.26	36.91	47.32	54.0	48.8
1073	800	29.56	30.85	31.16	31.18	32.62	37.53	48.27	56.4	49.6
1173	900	29.63	31.16	31.49	31.48	32.97	38.14	49.15	58.8	50.3
1273	1000	29.84	31.43	31.77	31.79	33.28	38.71	49.91	61.0	50.9
1473	1200	30.18	31.97	32.30	32.32	33.78	39.88	51.29	64.9	51.9
1673	1400	30.51	32.40	32.73	32.76	34.19	40.90	52.34		

Mean Molar Heat Capacities of Gases Between 25 and T°C at 1 atm Pressure or Less  
(English Units:  $c_p = \text{btu/lb mol} \cdot ^\circ\text{F}$ )

T(°C)	H <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	CO	Air	O <sub>2</sub>	NO	H <sub>2</sub> O	CO <sub>2</sub>	HCl	Cl <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	SO <sub>2</sub>	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	
25	6.894	<b>6.961</b>	<b>6.965</b>	6.972	7.017	<b>7.134</b>	<b>8.024</b>	8.884	<b>6.96</b>	<b>8.12</b>	<b>8.559</b>	<b>9.541</b>	<b>10.45</b>	12.11
100	6.924	6.971	6.983	6.996	7.083	7.144	<b>8.084</b>	<b>9.251</b>	6.978	8.24	8.98	<b>9.851</b>	<b>11.35</b>	12.84
200	6.957	<b>6.996</b>	7.017	7.021	7.181	7.74	8.177	9.701	<b>6.98</b>	8.37	9.62	10.25	<b>12.53</b>	13.74
300	6.970	7.036	7.070	7.073	7.293	<b>7.252</b>	8.215	10.108	7.00	8.48	10.29	10.62	13.65	14.54
400	6.982	7.089	7.136	7.152	<b>7.406</b>	<b>7.301</b>	<b>8.409</b>	<b>10.462</b>	7.02	<b>8.55</b>	10.97	10.94	14.67	<b>15.22</b>
500	6.995	7.159	7.210	<b>7.225</b>	<b>7.515</b>	7.389	8.539	10.776	<b>7.06</b>	8.61	11.65	<b>11.22</b>	15.60	15.82
600	7.011	7.222	7.189	7.299	7.616	<b>7.470</b>	8.678	11.053	7.10	8.66	<b>12.27</b>	<b>11.45</b>	16.45	16.33
700	7.032	7.228	7.365	7.374	7.706	<b>7.549</b>	8.816	<b>11.303</b>	7.15	8.70	12.90	11.66	17.22	16.77
800	7.060	7.369	7.443	7.447	7.792	7.630	5.963	<b>11.53</b>	7.21	8.73	13.48	11.84	17.95	17.17
900	7.076	7.443	<b>7.521</b>	<b>7.520</b>	7.874	<b>7.708</b>	9.109	11.74	7.27	<b>8.77</b>	14.04	<b>12.01</b>	18.63	17.52
1000	7.128	<b>7.507</b>	7.587	7.593	7.941	7.773	9.246	11.92	<b>7.33</b>	<b>8.80</b>	14.56	12.15	<b>19.23</b>	<b>17.86</b>
1100	7.169	<b>7.574</b>	7.653	7.660	8.009	7.339	9.389	12.107	7.39	9.82	15.041	12.28	19.81	18.17
1200	<b>7.209</b>	7.635	7.714	7.719	8.068	<b>7.898</b>	9.524	<b>12.25</b>	7.45	8.94	15.49	<b>12.39</b>	20.33	<b>18.44</b>
1300	<b>7.252</b>	7.692	7.772	7.778	<b>8.123</b>	7.952	9.66	12.39						
1400	7.288	7.738	7.818	7.824	8.166	7.994	9.77	<b>12.50</b>						
1500	7.326	7.786	<b>7.866</b>	<b>7.573</b>	<b>8.203</b>	<b>8.039</b>	<b>9.89</b>	<b>12.69</b>						
1600	7.386	<b>7.844</b>	7.922	7.929	8.269	<b>8.092</b>	9.95	<b>12.75</b>						
1700	7.421	7.879	<b>7.958</b>	<b>7.965</b>	<b>8.305</b>	<b>8.124</b>	10.13	<b>12.70</b>						
1800	7.467	<b>7.924</b>	3.001	<b>8.010</b>	<b>8.349</b>	<b>8.164</b>	10.24	<b>12.94</b>						
1900	<b>7.505</b>	<b>7.957</b>	8.033	8.043	8.383	8.192	10.34	13.01						
2000	7.548	7.994	<b>8.069</b>	<b>8.081</b>	8.423	8.225	10.43	13.10						
2100	<b>7.588</b>	<b>8.028</b>	8.101	<b>8.115</b>	<b>8.460</b>	<b>8.255</b>	<b>10.52</b>	13.17						
2200	7.624	<b>8.054</b>	5.127	8.144	<b>8.491</b>	8.277	10.61	<b>13.24</b>						

Source: O. A. Hougen, K. W. Watson, and R. A. Ragatz, *Chemical Process Principles*, Pm I, 2nd ed., New York: John Wiley & Sons, Inc., 1954. With permission

a -

W

following temperature ranges:

- (a) 298-673 K (25-400°C)
- (b) 298-1123 K (25-850°C)
- (c) 673-1123 K (400-850°C)

**TABLE B.2**  
**Heat Capacities\***

-10-

(KIT 252)

$$\text{Form 1: } C_p(\text{J/mol}\cdot^\circ\text{C}) \text{ or } (\text{J/mol}\cdot\text{K}) = a + bT + cT^2 + dT^3$$

$$\text{Form 2: } C_p(\text{J/mol}\cdot^\circ\text{C}) \text{ or } (\text{J/mol}\cdot\text{K}) = a + bT + cT^{-2}$$

Example:  $(C_p)_{\text{acetone(g)}} = 71.96 + (20.10 \times 10^{-2})T - (12.78 \times 10^{-5})T^2 + (34.76 \times 10^{-9})T^3$ , where  $T$  is in  $^\circ\text{C}$ .

Note: The formulas for gases are strictly applicable at pressures low enough for the ideal gas law to apply.

Compound	Formula	Mol. Wt.	State	Form	Temp. unit	a	b · 10 <sup>2</sup>	c · 10 <sup>5</sup>	d · 10 <sup>9</sup>	Rang. (Units of T)
Acetone	CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub>	58.08	l	1	°C	123.0	18.6			-30-60
			g	1	°C	71.96	20.10	-12.78	34.76	0-1200
Acetylene	C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	26.04	g	1	°C	4243	6.053	-5.033	18.20	0-1200
Air		29.0	g	1	°C	28.94	0.4147	0.3191	-1.965	0-1500
	NH <sub>3</sub>		g	1	K	28.09	0.1965	0.4799	-1.965	273-1800
Ammonia	(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	17.03	g	1	°C	35.15	2954	0.4421	-6.686	0-1200
Ammonium sulfate		132.15	c	1	K	215.9				275-328
Benzene	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>	78.11	l	1 ✓	K	62.55	23.4			279-350
			g	1	°C	74.06	3295	-25.20	77.57	0-1200
Isobutane	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	58.12	g	1	°C	89.46	30.13	-1891	49.87	0-1200
n-Butane	C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	58.12	g	1	°C	9230	27.88	-15.47	34.98	0-1200
Isobutene	C <sub>4</sub> H <sub>8</sub>	56.10	g	1	°C	8288	25.64	-17.27	50.50	0-1200
Calcium carbide	CaC <sub>2</sub>	64.10	c	2	K	68.62	1.19	-8.66 × 10 <sup>10</sup>	-	298-720
Calcium carbonate	CaCO <sub>3</sub>	100.09	c	2	K	8234	4.975	-1287 × 10 <sup>10</sup>	-	273-1033
Calcium hydroxide	Ca(OH) <sub>2</sub>	74.10	c	1	K	89.5				276-373
Calcium oxide	CaO	56.08	c	2	K	41.84	203	-4.52 × 10 <sup>10</sup>		273-1173
carbon	C	12.01	c	2	K	11.18	1.095	-4.891 × 10 <sup>10</sup>		273-1373
Carbon dioxide	CO <sub>2</sub>	44.01	g	1	°C	36.11	4.233	-2887	7.464	0-1500
Carbon monoxide	CO	28.01	g	1	°C	28.95	0.4110	0.3548	-2.220	0-1500
Carbon tetrachloride	CCl <sub>4</sub>	153.84	l	1	K	93.39	1298			273-343
Chlorine	Cl <sub>2</sub>	70.91	g	1	°C	33.60	1.367	-1.607	6.473	0-1200
Copper	cu	63.54	c	1	K	22.76	0.6117			273-1357

Cumene (Isopropyl benzene)	C <sub>9</sub> H <sub>12</sub>	120.19	g	1	°C	139.2	53.76	-39.79	120.5	0-1200
Cyclohexane	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	84.16	g	1	°C	94.140	49.42	-31.90	80.63	0-1200
Cyclopentane	C <sub>5</sub> H <sub>10</sub>	70.13	g	1	°C	73.39	39.28	-25.54	68.66	0-1200
Ethane	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	30.07	g	1	°C	49.37	13.92	-5.816	7.280	0-1200
Ethyl alcohol (Ethanol)	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH	46.07	l	1	°C	103.1			0	100
			l	1	°C	158.8				
			g	1	°C	61.34	15.72	-8.749	19.83	0-1200
Ethylene	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	28.05	g	1	°C	+40.75	11.47	-6.891	17.66	0-1200
Ferric oxide	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	159.70	c	2	K	103.4	6.711	-17.72 × 10 <sup>10</sup>	-	273-1097
Formaldehyde	CH <sub>2</sub> O	30.03	g	1	°C	34.28	4.268	0.0000	-8.694	0-1200
Helium	He	4.00	g	1	°C	20.8				All
n-Hexane	C <sub>6</sub> H <sub>14</sub>	86.17	l	1	°C	216.3				20-100
			g	1	°C	137.44	40.85	-23.92	57.66	0-1200
Hydrogen	H <sub>2</sub>	2.016	g	1	°C	28.84	0.00765	0.3288	-0.8698	0-1500
Hydrogen bromide	HBr	80.92	g	1	°C	29.10	-0.0227	0.9887	-4.858	0-1200
Hydrogen chloride	HCl	36.47	g	1	°C	29.13	-0.1341	0.9715	-4.335	0-1200
Hydrogen cyanide	HCN	27.03	g	1	°C	35.3	2908	1.092		0-1200
Hydrogen sulfide	H <sub>2</sub> S	34.08	g	1	°C	33.51	1.547	0.3012	-3.292	0-1500
Magnesium chloride	MgCl <sub>2</sub>	95.23	c	1	K	724	1.58			273-991
Magnesium oxide	MgO	40.32	c	2	K	45.44	0.5008	-8.732 × 10 <sup>10</sup>		273-2073
Methane	CH <sub>4</sub>	16.04	g	1	°C	34.31	5.469	0.3661	-11.00	0-1200
			g	1	K	19.87	5.021	1.268	-11.00	273-1500
Methyl alcohol (Methanol)	CH <sub>3</sub> OH	32.04	l	1	°C	75.86			0	40
			g	1	°C	8259				
Methyl cyclohexane	C <sub>7</sub> H <sub>14</sub>	98.18	g	1	°C	4293	8.301	-1.87	-8.03	0-700
Methyl cyclopentane	C <sub>6</sub> H <sub>12</sub>	84.16	g	1	°C	121.3	56.53	-37.72	100.8	0-1200
Nitric acid	HNO <sub>3</sub>	63.02	l	1	°C	98.83	45.857	-30.44	83.81	0-1200
Nitric oxide	NO	30.01	g	1	°C	110.0			25	
			g	1	°C	29.50	0.8188	-0.2925	0.3652	0-3500

\* Adapted in part from D. M. Himmelblau, *Basic Principles and Calculations in Chemical Engineering*, 3rd Edition, © 1974, Table E.1. Adapted by permission of Prentice-Hall, Inc., Englewood Cliffs, NJ.

(continued)

TABLE B.2 (Continued)

Compound	Formula	Mol. Wt.	State	Form	Temp. Unit	a	$b \cdot 10^2$	$c \cdot 10^5$	$d \cdot 10^3$	Range (Units of T)
Nitrogen	N <sub>2</sub>	28.02	g	1	°C	29.00	5.2199	05723	-2871	0-1500
Nitrogen dioxide	NO <sub>2</sub>	46.01	g	1	°C	36.07	3.97	-2.88	7.87	0-1200
Nitrogen tetroxide	N <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	92.02	g	1	°C	75.7	12.5	-11.3		0-300
Nitrous oxide	N <sub>2</sub> O	44.02	g	1	°C	37.66	4.151	-2.694	10.57	0-1200
Oxygen	O <sub>2</sub>	32.00	g	1	°C	29.10	1.158	-0.6076	1.311	0-1500
n-Pentane	C <sub>5</sub> H <sub>12</sub>	72.15	l	1	°C	155.4	43.68			0-36
Propane	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	44.09	g	1	°C	114.8	34.09	- 18.99	4226	0-1200
Propylene	C <sub>3</sub> H <sub>6</sub>	42.08	g	1	°C	68.032	2259	-13.11	31.71	0-1200
sodium carbonate sodium carbonate decahydrate	Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> ·10H <sub>2</sub> O	105.99 286.15	c	1	K	121				288-371 298
Sulfur	S	3207.	c (Rhombic)	1	K	152	2.68			273-368
			c (Monoclinic)	1	K	18.3	1.84			368-392
Sulfuric acid	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	98.08	l	1	°C	139.1	1559			10-45
sulfur dioxide	SO <sub>2</sub>	64.07	g	1	°C	38.91	3.904	-3.104	8.606	0-1500
sulfur trioxide	SO <sub>3</sub>	80.07	g	1	°C	48.50	9.188	-8.540	3240	0-1000
Toluene	C <sub>7</sub> H <sub>8</sub>	92.13	l	1	°C	148.8				0
			l	1	°C	181.2				100
			g	1	°C	94.18	38.00	- 27.86	80.33	0-1200
Water	H <sub>2</sub> O	18.016	l	1	°C	75.4				0-100
			g	1	°C	33.46	0.6880	0.7604	- 3.593	0-1500

TABLE 8.5

**Properties of Saturated Steam: Pressure Table<sup>a</sup>**

<b>P(bar)</b>	<b>T(°C)</b>	$\hat{V}(\text{m}^3/\text{kg})$		$\hat{U}(\text{kJ/kg})$		$\hat{H}(\text{kJ/kg})$		
		water	steam	Water	Steam	water	Evaporation	steam
0.00611	0.01	0.001000	206.2	zero	2375.6	+0.0	2501.6	2501.6
<b>0.008</b>	3.8	0.001000	159.7	15.8	2380.7	15.8	2492.6	2508.5
0.010	7.0	<b>0.001000</b>	129.2	29.3	2385.2	29.3	2485.0	2514.4
0.012	9.7	<b>0.001000</b>	108.7	40.6	2388.9	40.6	2478.7	2519.3
0.014	12.0	0.001000	93.9	50.3	<b>23920</b>	50.3	2473.2	2523.5
0.016	14.0	0.001001	82.8	58.9	2394.8	58.9	2468.4	2527.3
0.018	15.9	0.001001	74.0	66.5	2397.4	66.5	2464.1	2530.6
<b>0.020</b>	17.5	0.001001	<b>67.0</b>	73.5	2399.6	73.5	2460.2	1533.6
0.022	19.0	0.001002	61.2	79.8	2401.7	79.8	2456.6	2536.4
0.024	20.4	0.001002	56.4	85.7	2403.6	85.7	2453.3	2539.0
0.026	21.7	0.001002	52.3	91.1	2405.4	91.1	2450.2	2541.3
0.028	23.0	0.001002	48.7	96.2	2407.1	96.2	2447.3	2543.6
0.030	24.1	<b>0.001003</b>	45.7	101.0	2408.6	101.0	2444.6	2545.6
0.035	26.7	0.001003	39.5	111.8	2412.2	111.8	2438.5	2550.4
0.040	29.0	0.001004	34.8	121.4	2415.3	121.4	2433.1	2554.5
0.045	31.0	0.001005	31.1	130.0	2418.1	130.0	2428.2	2558.2
0.050	32.9	0.001005	28.2	137.8	2420.6	137.8	2423.8	2561.6
0.060	36.2	0.001006	23.74	151.5	2425.1	151.5	2416.0	2567.5
0.070	39.0	0.001007	20.53	163.4	<b>2428.9</b>	163.4	2409.2	2572.6
0.080	41.5	0.001008	18.10	173.9	2432.3	173.9	2403.2	2577.1
<b>0.090</b>	43.8	0.001009	16.20	183.3	2435.3	183.3	2397.9	2581.1
0.10	45.8	0.001010	14.67	191.8	2438.0	191.8	2392.9	2584.8
0.11	47.7	0.001011	13.42	199.7	2440.5	199.7	2388.4	2588.1
0.12	49.4	0.001012	12.36	206.9	2442.8	206.9	2384.3	2591.2
0.13	51.1	0.001013	11.47	213.7	2445.0	213.7	2380.4	2594.0
0.14	52.6	0.001013	10.69	220.0	2447.0	220.0	2376.7	2596.7
0.15	54.0	0.001014	10.02	226.0	2448.9	226.0	2373.2	2599.2
0.16	55.3	0.001015	9.43	231.6	2450.6	231.6	2370.0	2601.6
0.17	56.6	0.001015	8.91	236.9	2452.3	236.9	2366.9	2603.8
0.18	57.8	0.001016	8.45	242.0	2453.9	242.0	2363.9	2605.9
0.19	59.0	0.001017	8.03	246.8	2455.4	246.8	2361.1	2607.9
0.20	60.1	0.001017	7.65	251.5	2456.9	251.5	2358.4	2609.9
0.22	<b>62.2</b>	0.001018	7.00	260.1	2459.6	260.1	2353.3	2613.5
0.24	64.1	0.001019	6.45	268.2	2462.1	268.2	2348.6	2616.8
0.26	65.9	0.001020	5.98	275.6	2464.4	275.7	2344.2	2619.9
<b>0.28</b>	67.5	0.001021	5.58	282.7	2466.5	282.7	2340.0	2622.7
0.30	69.1	0.001022	5.23	289.3	2468.6	289.3	2335.1	2625.4
0.35	72.7	0.001025	4.53	304.3	2473.1	304.3	2327.2	2631.5
0.40	75.9	0.001027	3.99	317.6	2477.1	317.7	2319.2	2636.9
0.45	78.7	0.001028	3.58	329.6	2480.7	329.6	2312.0	2641.7
0.50	81.3	0.001030	3.24	340.5	2484.0	340.6	2305.4	2646.0
0.55	83.7	0.001032	2.96	<b>350.6</b>	2486.9	350.6	2299.3	2649.9
0.60	86.0	<b>0.001033</b>	2.73	359.9	2489.7	359.9	2293.6	2653.6
0.65	88.0	0.001035	2.53	368.5	2492.2	368.6	2288.3	2656.9
0.70	90.0	0.001036	2.36	376.7	2494.5	<b>3768</b>	2283.3	<b>2660.1</b>
0.75	91.8	0.001037	2.22	384.4	2496.7	384.5	2278.6	2663.0
0.80	93.5	0.001039	<b>2.087</b>	391.6	2498.8	391.7	2274.1	2665.8
0.85	95.2	0.001040	1.972	398.5	2500.8	398.6	2269.8	<b>2668.4</b>
0.90	96.7	0.001041	1.869	405.1	2502.6	<b>4052</b>	2265.6	2670.9
0.95	98.2	0.001042	1.777	411.4	2504.4	411.5	2261.7	2673.2
1.00	99.6	0.001043	1.694	417.4	<b>2506.1</b>	417.5	2257.9	2675.4
1.01325	100.0	0.001044	1.673	419.0	2506.5	419.1	2256.9	<b>2676.0</b>
(1 atm)								

<sup>a</sup> From R. W. Haywood, *Thermodynamic Tables in SI (Metric) Units*, Cambridge University Press, London, 1968.  $\hat{V}$  = specific volume,  $\hat{U}$  = specific internal energy, and  $\hat{H}$  = specific enthalpy. Note:  $\text{kJ/kg} \times 0.4303 = \text{Btu/lb}_m$ .

(continued)

TABLE B.5 (Continued)

P(bar)	T(°C)	$\hat{V}(\text{m}^3/\text{kg})$		$\hat{U}(\text{kJ/kg})$		$\hat{H}(\text{kJ/kg})$		
		Water	Steam	Water	steam	Water	Evaporation	steam
1.1	102.3	0.001046	1.549	428.7	2509.2	428.8	2250.8	2679.6
1.2	104.8	0.001048	1.428	439.2	2512.1	439.4	2244.1	2683.4
1.3	107.1	0.001049	1.325	449.1	2514.7	449.2	2237.8	2687.0
1.4	109.3	0.001051	1.236	458.3	2517.2	458.4	2231.9	2690.3
1.5	111.4	0.001053	1.159	467.0	2519.5	467.1	2226.2	2693.4
1.6	113.3	0.001055	1.091	475.2	2521.7	475.4	2220.9	2696.2
1.7	115.2	0.001056	1.057	483.0	2524.7	483.2	2215.7	2699.0
1.8	116.9	0.001058	0.977	490.5	2525.6	490.7	2210.8	2701.5
1.9	118.6	0.001059	0.929	497.6	2527.5	497.8	2206.1	2704.0
2.0	120.2	0.001061	0.885	504.5	2529.2	504.7	2201.6	27D6.3
2.2	123.3	0.001064	0.810	517.4	2532.4	517.6	2193.0	2710.6
2.4	126.1	0.001066	0.746	529.4	2535.4	529.6	2184.9	2714.5
2.6	128.7	0.001069	0.693	540.6	2538.1	540.9	2177.3	2718.2
2.8	131.2	0.001071	0.646	551.1	2540.6	551.4	2170.1	2721.5
3.0	133.5	0.001074	0.606	561.1	2543.0	561.4	2163.2	2724.7
3.2	135.8	0.001076	0.570	570.6	2545.2	570.9	2156.7	2727.6
3.4	137.9	0.001078	0.538	579.6	2547.2	579.9	2150.4	2730.3
3.6	139.9	0.001080	0.510	588.1	2549.2	588.5	2144.4	27329
3.8	141.8	0.001082	0.485	596.4	2551.0	596.8	2138.6	2735.3
4.0	143.6	0.001084	0.462	604.2	2552.7	604.3	2133.0	2737.6
4.2	145.4	0.001086	0.442	611.8	2554.4	612.3	2127.5	2739.8
4.4	147.1	0.001088	0.423	619.1	2555.9	619.6	2122.3	2741.9
4.6	148.7	0.001089	0.405	626.2	2557.4	626.7	2117.2	2743.9
4.8	150.3	0.001091	0.389	633.0	2558.8	633.5	21122	2745.7
5.0	151.8	0.001093	0.375	639.6	2560.2	640.1	2107.4	2747.5
5.5	155.5	0.001097	0.342	655.2	2563.3	655.8	2095.9	2751.7
6.0	158.8	0.001101	0.315	669.8	2566.2	670.4	2085.0	2755.5
6.5	162.0	0.001105	0.292	683.4	2568.7	684.1	2074.7	2758.9
7.0	165.0	0.001108	0.273	696.3	2571.1	697.1	2064.9	2762.0
7.5	167.8	0.001112	0.2554	708.5	2573.3	709.3	2055.5	2764.8
8.0	170.4	0.001115	0.2403	720.0	2575.5	720.9	2046.5	2767.5
8.5	171.9	0.001118	0.2268	731.1	2577.1	732.0	2037.9	2769.9
9.0	175.4	0.001121	0.2148	741.6	2578.8	742.6	2029.5	2772.1
9.5	177.7	0.001124	0.2040	751.8	2580.4	752.5	2021.4	2774.2
10.0	179.9	0.001127	0.1943	761.5	2581.9	762.6	2013.6	2776.2
10.5	182.0	0.001130	0.1855	770.8	2583.3	772.0	2005.9	2778.0
11.0	184.1	0.001133	0.1774	779.9	2584.5	781.1	1998.5	2779.7
11.5	186.0	0.001136	0.1700	788.6	2585.8	789.9	1991.3	2781.3
12.0	188.0	0.001139	0.1632	797.1	2586.9	798.4	1984.3	27827
12.5	189.8	0.001141	0.1569	805.3	2588.0	806.7	1977.4	2784.1
13.0	191.6	0.001144	0.1511	813.2	2589.0	814.7	1970.7	2785.4
14	195.0	0.001149	0.1407	828.5	2590.8	830.1	1957.7	2787.8
15	198.3	0.001154	0.1317	842.9	2592.4	844.7	1945.2	2789.9
16	201.4	0.001159	0.1237	856.7	2593.8	858.6	1933.2	2791.7
17	204.3	0.001163	0.1166	869.9	-2595.1	871.8	1921.5	2793.4
18	207.1	0.001168	0.1103	882.5	2596.3	884.6	1910.3	2794.8
19	209.8	0.001172	0.1047	894.6	2597.3	896.8	1899.3	2796.1
20	212.4	0.001177	0.0995	906.2	2598.2	908.6	1888.6	2797.2
21	214.9	0.001181	0.0949	917.5	2598.9	920.0	1878.2	2798.2
22	217.2	0.001185	0.0907	928.3	2599.6	931.0	1868.1	2799.1
23	219.6	0.001189	0.0868	938.9	2600.2	941.6	1858.2	2799.8
24	221.8	0.001193	0.0832	949.1	2600.7	951.9	1848.5	2800.4
25	223.9	0.001197	0.0799	959.0	2601.2	9620	1839.0	2800.9
26	226.0	0.001201	0.0769	968.6	2601.5	971.7	1829.6	2801.4
27	228.1	0.001205	0.0740	978.0	2601.8	981.2	1820.5	2801.7
28	230.0	0.001209	0.0714	987.1	26021	990.5	1811.5	28020
29	2320	0.001213	0.0689	996.0	2602.3	999.5	18026	2802.2
30	233.8	0.001216	0.0666	1004.7	2602.4	1008.4	1793.9	2802.3
32	237.4	0.001224	0.0624	1021.5	2602.5	1025.4	1771.9	2802.3
34	240.9	0.001231	0.0587	1037.6	2602.5	1041.8	1760.3	28021

(continued)

TABLE B.5 (Continued)

P(bar)	T(°C)	$\hat{V}(\text{m}^3/\text{kg})$		$\hat{U}(\text{kJ/kg})$		$\hat{H}(\text{kJ/kg})$		
		Water	Steam	Water	Steam	Water	Evaporation	Steam
36	244.2	0.001238	<b>0.0554</b>	1053.1	26022	<b>1057.6</b>	1744.2	2801.7
38	2473	0.001245	0.0524	<b>1068.0</b>	<b>2601.9</b>	10727	<b>1728.4</b>	2801.1
40	250.3	0.001252	0.0497	10824	<b>2601.3</b>	<b>1087.4</b>	<b>1712.9</b>	<b>2800.3</b>
42	2532	<b>0.001259</b>	0.0473	10963	<b>2600.7</b>	1101.6	1697.8	2799.4
44	256.0	0.001266	0.0451	11098	25992	1115.4	<b>1682.9</b>	2798.3
46	258.8	<b>0.001272</b>	<b>0.0430</b>	11229	25991	1128.8	16683	2797.1
48	261.4	0.001279	0.0412	1135.6	2598.1	1141.8	1653.9	2795.7
50	263.9	0.001286	0.0394	1148.0	2597.0	1154.5	1639.7	2794.2
52	266.4	<b>0.001292</b>	<b>0.0378</b>	<b>1160.1</b>	25953	1166.8	1625.7	27926
54	268.8	0.001299	0.0363	11719	2594.6	11789	1611.9	<b>2790.8</b>
56	<b>271.1</b>	<b>0.001306</b>	0.0349	11835	25933	1190.8	15982	2789.0
58	273.3	<b>0.001312</b>	0.0337	<b>1194.7</b>	25919	<b>1202.3</b>	1584.1	2787.0
60	<b>275.6</b>	am1319	a0324	<b>1205.8</b>	<b>2590.4</b>	1213.7	15713	2785.0
62	277.7	<b>0.001325</b>	0.0313	12146	2588.8	1224.8	<b>1558.0</b>	<b>2782.9</b>
64	279.8	<b>0.001332</b>	a0302	12272	25872	<b>1235.7</b>	1544.9	2780.6
66	281.8	<b>0.001338</b>	<b>0.0292</b>	1237.6	25855	1246.5	1531.9	27783
68	283.8	<b>0.001345</b>	a0283	<b>1247.9</b>	2583.7	1257.0	15189	27753
70	<b>285.8</b>	<b>0.001351</b>	0.0274	1258.0	2581.8	1267.4	<b>1506.0</b>	2773.5
72	287.7	<b>0.001358</b>	a0265	12672	25793	1277.6	14933	2770.9
74	289.6	<b>0.001364</b>	0.0257	1277.6	2578.0	1287.7	<b>1480.5</b>	2768.3
76	291.4	<b>0.001371</b>	0.0249	12872	25752	1297.6	14679	27653
78	2932	0.001378	ao242	<b>1296.7</b>	2573.8	1307.4	14553	27628
80	<b>295.0</b>	<b>0.001384</b>	0.0235	1306.0	2571.7	<b>1317.1</b>	14428	2759.9
82	296.7	0.001391	0.0229	13152	25695	1326.6	<b>1430.3</b>	2757.0
84	298.4	<b>0.001398</b>	<b>0.0222</b>	13243	25672	1336.1	14179	2754.0
86	300.1	<b>0.001404</b>	<b>0.0216</b>	1333.3	<b>2564.9</b>	1345.4	<b>1405.5</b>	2750.9
88	301.7	<b>0.001411</b>	<b>0.0210</b>	13422	2562.6	1354.6	13932	2747.8

90	303.3	0.001418	0.02050	1351.0	2560.1	1363.7	1380.9	2744.6
92	<b>304.9</b>	0.001425	0.01996	1359.7	2557.7	1372.8	1368.6	2741.4
94	306.4	0.001432	0.01945	13682	2555.2	1381.7	1356.3	2738.0
96	308.0	<b>0.001439</b>	0.01897	1376.7	25526	<b>1390.6</b>	1344.1	2734.7
98	<b>309.5</b>	0.001446	0.01849	13852	2550.0	1399.3	1331.9	2731.2
100	<b>311.0</b>	0.001453	0.01804	13935	2547.3	1408.0	<b>1319.7</b>	2727.7
105	314.6	<b>0.001470</b>	0.01698	1414.1	2540.4	<b>1429.5</b>	1289.2	2718.7
110	<b>318.0</b>	---	0.01601	14342	25332	<b>1450.6</b>	1258.7	2709.3
115	321.4	0.001507	<b>0.01511</b>	1454.0	2525.7	1471.3	12282	26995
120	324.6	<b>0.001527</b>	<b>0.01428</b>	1473.4	2517.8	149.18	1197.4	<b>2689.2</b>
125	327.8	0.001547	0.01351	14927	2509.4	15120	1166.4	2678.4
130	330.8	<b>0.001567</b>	0.01280	1511.6	<b>2500.6</b>	15320	1135.0	2667.0
135	333.8	<b>0.001588</b>	0.01213	1530.4	2491.3	1551.9	1103.1	2655.0
140	336.6	0.001611	<b>0.01150</b>	1549.1	2481.4	1571.6	1070.7	26424
145	339.4	0.001634	0.01090	1561.5	2471.0	1591.3	1037.7	2629.1
150	3421	0.001658	0.01034	1586.1	2459.9	1611.0	1004.0	2615.0
155	344.8	<b>0.001683</b>	0.00981	1604.6	2448.2	1630.7	969.6	2600.3
160	347.3	0.001710	0.00931	1623.2	2436.0	1650.5	9343	2584.9
165	349.8	<b>0.001739</b>	0.00883	1641.8	2423.1	1670.5	898.3	2568.8
170	352.3	0.001770	0.00837	1661.6	24093	1691.7	8599	2551.6
175	354.6	<b>0.001803</b>	0.00793	1681.8	2394.6	1713.3	820.0	2533.3
180	357.0	0.001840	<b>0.00750</b>	1701.7	2378.9	1734.8	779.1	2513.9
185	3592	0.001881	0.00708	1721.7	23621	1756.5	736.6	2493.1
190	361.4	0.001926	<b>0.00668</b>	17421	2343.8	1778.7	6920	2470.6
195	363.6	<b>0.001977</b>	0.00628	17632	2323.6	<b>1801.8</b>	6442	2446.0
200	365.7	0.00204	0.00588	1785.7	2300.8	1826.5	5919	<b>2418.4</b>
205	367.8	<b>0.00211</b>	<b>0.00546</b>	1810.7	2274.4	1853.9	5325	2386.4
210	369.8	<b>0.00220</b>	<b>0.00502</b>	<b>1840.0</b>	22421	18863	4613	2347.6
215	371.8	0.00234	0.00451	1878.6	<b>2198.1</b>	19289	3662	22952
220	373.7	0.00267	0.00373	1952	2114	<b>2011</b>	185	2196
2212	374.15	0.00317	<b>0.00317</b>	<b>2038</b>	2038	2108	0	2108
(Critical point)								