

UNIVERSITI SAINS MALAYSIA

Peperiksaan Semester Pertama  
Sidang Akademik 1997/98

September 1997

**EKC 466 Pengantar Kejuruteraan Bioproses**

Masa: [3 jam]

---

**ARAHAN KEPADA CALON:**

Sila pastikan soalan peperiksaan ini mengandungi **LIMA (5)** mukasurat bercetak dan **TIGA (3)** lampiran sebelum anda memulakan peperiksaan.

Kertas soalan ini mengandungi **LIMA(5)** soalan.

Jawab hanya **EMPAT (4)** soalan.

Semua soalan **MESTI** dijawab dalam Bahasa Malaysia.

1. [a] Bandingkan ciri-ciri dalaman bagi eukaryot dan prokaryot serta kefungsiannya.

(15 markah)

- [b] Jones dan rakan-rakannya (1996) telah mengkultur *Bacillus thuringiensis* di dalam  $15 \text{ m}^3$  fermenter tangki teraduk untuk menghasilkan racun serangga perosak. Pada keadaan operasinya, nilai  $K_L a$  ialah  $0.17 \text{ s}^{-1}$ .

Data:

Kadar pengambilan oksigen tentu  $12.5 \text{ mmol g}^{-1}\text{j}^{-1}$   
 Kelarutan oksigen di dalam kaldu pemfermentasian  $8 \times 10^{-3} \text{ kg m}^{-3}$

- [i] Berapakah kepekatan sel yang maksima?

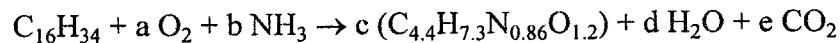
(5 markah)

- [ii] Apabila ammonium sulfat ditambahkan dengan tidak sengaja ke dalam kaldu pemfermentasian, tumbesaran bakteria tersebut terencat. Akibatnya, kadar pengambilan oksigen merosot ke  $3 \text{ mmol g}^{-1}\text{j}^{-1}$ . Dengan itu, berapakah kepekatan sel maksima yang boleh ditanggung oleh fermenter sekarang ?

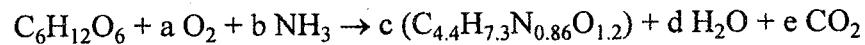
(5 markah)

2. Tindakbalas biologi:

Heksadekana



Glukosa



Andaikan ukuran eksperimen bagi sesuatu organisma boleh menukar dua pertiga (berat/berat) daripada substrat karbon (heksadekana atau glukosa) ke biomassa.

- [a] Kirakan pekali stoikiometri bagi tindakbalas biologi di atas. (14 markah)
- [b] Kirakan pekali penghasilan  $Y_{X/S}$  (g berat kering sel per g substrat) dan  $Y_{X/O_2}$  (g berat kering sel per O<sub>2</sub>) bagi kedua-dua tindakbalas. Komenkan perbezaannya. (11 markah)
3. [a] Fisher Filtration Sdn. Bhd. telah mengkaji penurasan ampaian yis dengan menggunakan penuras 125P. Keputusan yang didapati adalah seperti berikut (pada tekanan yang malar):-
- | $t$ (min)                  | 4   | 20  | 48  | 76  | 120  |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|------|
| $v$ (liter cecair turasan) | 115 | 365 | 680 | 850 | 1130 |
- Ciri-ciri penuras:
- $$A = 0.28 \text{ m}^2 \quad \mu = 2.9 \times 10^{-3} \text{ kg/m.s}$$
- $$C = 1920 \text{ kg/m}^3 \quad \alpha = 4 \text{ m/kg}$$
- [i] Tentukan susutan tekanan yang melalui penuras.
  - [ii] Tentukan rintangan ( $r_m$ ) bagi media penuras.
  - [iii] Tentukan saiz penuras untuk memproses 4000 liter ampaian sel dalam masa 20 minit pada tekanan susutan yang sama.
- (15 markah)

- [b] Pengempar cakra-tumpu selanjar telah beroperasi pada 5000 putaran per min untuk memisahkan yis bakers'. Pada kadar suapan 60 liter min<sup>-1</sup>, 50% daripada sel tersebut telah diperolehi. Pada halaju pengempar yang malar, perolehan pepejalnya adalah berkadar songsang dengan kadar aliran.
- [i] Berapakah kadar aliran yang diperlukan untuk mencapai 90% perolehan sel sekiranya halaju pengempar ditetapkan pada 5000 putaran per min?
  - [ii] Berapakah halaju operasi yang perlu dicapai untuk 90% perolehan pada kadar suapan 60 liter min<sup>-1</sup>?
- (10 markah)

4. [b] Jelaskan kebaikan dan keburukan media tertakrif dan media komplek.  
(12 markah)

- [a] Data berikut telah diperolehi untuk dua kepekatan permulaan enzim yang berbeza bagi tindakbalas enzim-bermangkin:

$([E_0] = 0.015 \text{ g/l})$	$([E_0] = 0.00875 \text{ g/l})$	$[S]$ (g/l)
V (g/l.min)	V (g/l.min)	
1.14	0.67	20.0
0.87	0.51	10.0
0.70	0.41	6.7
0.59	0.34	5.0
0.50	0.29	4.0
0.44	-	3.3
0.39	-	2.9
0.35	-	2.5

- [i] Kirakan  $K_m$ .  
 [ii] Kirakan  $V_m$  bagi  $[E_0] = 0.015 \text{ g/l}$ .  
 [iii] Kirakan  $V_m$  bagi  $[E_0] = 0.00875 \text{ g/l}$ .  
 [iv] Kirakan  $k_2$   
(13 markah)

5. [a] Jelaskan kebaikan dan keburukan kultur sel tumbuhan sekat gerak yang berskala besar.  
(13 markah)

- [b] 20 liter fermenter tangki teraduk yang mengandungi kultur *Trichoderma harzianum* telah diguna untuk menghasilkan enzim selulosa pada  $27^{\circ}\text{C}$ . Nilai  $K_{La}$  ditentukan melalui kaedah dinamik. Aliran udara ditutup beberapa minit, dan ini menurunkan paras oksigen terlarut. Kemudian bekalan udara disambungkan semula. Apabila keadaan mantap dicapai, ketegangan oksigen terlarutnya ialah 78% ketepuan udara.

Berikut adalah keputusan yang diperolehi:

Masa (s)	5	15
Tegangan oksigen (% ketepuan udara).	50	66

- [i] Anggarkan nilai  $K_{La}$ .
- [ii] Ralat dibentuk dengan menentukan paras oksigen pada keadaan mantap. Walaupun ianya 78%, nilai 70% diambilkira. Dengan itu, berapakah peratus ralat di dalam  $K_{La}$  akibat daripada 10% ralat di dalam  $C_{AL}$  ini?

(12 markah)

-ooooooo-



Appendix

<u>Symbol</u>	<u>Definition of terms</u>
$\nabla$	degree of sterilization (Del factor)
$\omega$	angular velocity
$\phi$	hold up of air bubbles
$\tau$	reactor space time
$\Sigma$	surface area of centrifuge
vvm	volume of air per volume of bioreactor per min.
$\mu_m$	maximum specific growth rate.
$\theta_d$	decimal reduction time
$\bar{\eta}$	overall filter collection efficiency
$z_c$	centrifugal effect ( $= r w^2/g$ )
$K_{La}$	volumetric mass transfer coefficient
$K_s$	saturation constant for growth.

Formula:

$$q = \frac{q_0 y}{K + y}$$

$$Q = V_g \left[ \frac{2\pi l R^2 \omega^2}{g} \right] = V_g [\Sigma]$$

$$Q_s = \frac{D(S_{s_0} - C_s)}{x} - \frac{1}{x} \frac{dC_s}{dt}$$

$$C_s = \frac{K_s \mu}{\mu_{\max} - \mu}$$

$$D = \frac{-\mu V_x}{C_{s_l} - C_{s_0}}$$

$$\frac{dc_e}{dt} = k_d C_e$$

$$V_m = \frac{\bar{V}_m}{1 + [H]/K_a + K_b/[H^+]}$$

$$C_P = \frac{k_2 c_{e_0}}{k_d}$$

$$X_{\max} = \frac{K_L a C_{AL}}{q_0}$$

$$K_L a (C - C_L) = \frac{dC_L}{dt}$$

$$\Delta p = \frac{K \alpha C \mu}{2 A^2 g c}$$

...3/-

$$\Sigma = \frac{2\pi w^2 (N - I)}{3g \tan \theta} (r_2^3 - r_I^3)$$

- 3 -  
TABLE  
Common Engineering Conversion Factors

Length	Volume
1 ft = 12 in = 0.3048 m, 1 yard = 3 ft 1 mi = 5280 ft = 1609.344 m 1 nautical mile (nmi) = 6076 ft	1 ft <sup>3</sup> = 0.028317 m <sup>3</sup> = 7.481 gal, 1 bbl = 42 U.S. gal 1 U.S. gal = 231 in <sup>3</sup> = 3.7853 L = 4 qt = 0.833 Imp. gal 1 L = 0.001 m <sup>3</sup> = 0.035315 ft <sup>3</sup> = 0.2642 U.S. gal
Mass	Density
1 slug = 32.174 lb <sub>m</sub> = 14.594 kg 1 lb <sub>m</sub> = 0.4536 kg = 7000 grains	1 slug/ft <sup>3</sup> = 515.38 kg/m <sup>3</sup> , 1 g/cm <sup>3</sup> = 1000 kg/m <sup>3</sup> 1 lb <sub>m</sub> /ft <sup>3</sup> = 16.0185 kg/m <sup>3</sup> , 1 lb <sub>m</sub> /in <sup>3</sup> = 27.68 g/cm <sup>3</sup>
Acceleration & Area	Velocity
1 ft/s <sup>2</sup> = 0.3048 m/s <sup>2</sup> 1 ft <sup>2</sup> = 0.092903 m <sup>2</sup>	1 ft/s = 0.3048 m/s, 1 knot = 1 nmi/h = 1.6878 ft/s 1 mi/h = 1.4666666 ft/s (fps) = 0.44704 m/s
Mass Flow & Mass Flux	Volume Flow
1 slug/s = 14.594 kg/s, 1 lb <sub>m</sub> /s = 0.4536 kg/s 1 kg/m <sup>2</sup> ·s = 0.2046 lb <sub>m</sub> /ft <sup>2</sup> ·s = 0.00636 slug/ft <sup>2</sup> ·s	1 gal/min = 0.002228 ft <sup>3</sup> /s = 0.06309 L/s 1 million gal/day = 1.5472 ft <sup>3</sup> /s = 0.04381 m <sup>3</sup> /s
Pressure	Force and Surface Tension
1 lb <sub>f</sub> /ft <sup>2</sup> = 47.88 Pa, 1 torr = 1 mm Hg 1 psi = 144 psf, 1 bar = 10 <sup>5</sup> Pa 1 atm = 2116.2 psf = 14.696 psi = 101,325 Pa = 29.9 in. Hg = 33.9 ft H <sub>2</sub> O	1 lb <sub>f</sub> = 4.448222 N = 16 oz, 1 dyne = 1 g·cm/s <sup>2</sup> = 10 <sup>-5</sup> N 1 kg <sub>f</sub> = 2.2046 lb <sub>f</sub> = 9.80665 N 1 U.S. (short) ton = 2000 lb <sub>f</sub> , 1 N = 0.2248 lb <sub>f</sub> , 1 N/m = 0.0685 lb <sub>f</sub> /ft
Power	Energy and Specific Energy
1 hp = 550 (ft-lb <sub>f</sub> )/s = 745.7 W 1 (ft-lb <sub>f</sub> )/s = 1.3558 W 1 Watt = 3.4123 Btu/h = 0.00134 hp	1 ft-lb <sub>f</sub> = 1.35582 J, 1 hp-h = 2544.5 Btu 1 Btu = 252 cal = 1055.056 J = 778.17 ft-lb <sub>f</sub> 1 cal = 4.1855 J, 1 ft-lb <sub>f</sub> /lb <sub>m</sub> = 2.9890 J/kg
Specific Weight	Heat Flux
1 lb <sub>f</sub> /ft <sup>3</sup> = 157.09 N/m <sup>3</sup>	1 W/m <sup>2</sup> = 0.3171 Btu/(h·ft <sup>2</sup> )
Viscosity	Kinematic Viscosity
1 slug/(ft·s) = 47.88 kg/(m·s) = 478.8 poise (p) 1 p = 1 g/(cm·s) = 0.1 kg/(m·s) = 0.002088 slug/(ft·s)	1 ft <sup>2</sup> /h = 2.506 · 10 <sup>-5</sup> m <sup>2</sup> /s, 1 ft <sup>2</sup> /s = 0.092903 m <sup>2</sup> /s 1 stoke (st) = 1 cm <sup>2</sup> /s = 0.0001 m <sup>2</sup> /s = 0.001076 ft <sup>2</sup> /s
Temperature Scale Readings	
°F = (9/5)°C + 32      °C = (5/9) (°F - 32)      °R = °F + 459.69      °K = °C + 273.16	
Specific Heat or Gas Constant	Thermal Conductivity*
1 (ft-lb <sub>f</sub> )/(slug·°R) = 0.16723 (N·m)/(kg·K) 1 Btu/(lb·°R) = 4186.8 J/(kg·K)	1 cal/(s·cm·°C) = 242 Btu/(h·ft·°R) 1 Btu/(h·ft·°R) = 1.7307 W/(m·K)
* Note that the intervals in absolute (Kelvin) and °C are equal. Also, 1 °R = 1 °F. Latent heat: 1 J/kg = 4.2995 · 10 <sup>-4</sup> Btu/lb <sub>m</sub> = 10.76 lb <sub>f</sub> ·ft/slug = 0.3345 lb <sub>f</sub> ·ft/lb <sub>m</sub> . 1 Btu/lb <sub>m</sub> = 2325.9 J/kg. Heat transfer coefficient: 1 Btu/(h·ft <sup>2</sup> ·°F) = 5.6782 W/(m <sup>2</sup> ·°C). Heat generation rate: 1 W/m <sup>3</sup> = 0.09665 Btu/(h·ft <sup>3</sup> ). Heat transfer per unit length: 1 W/m = 1.0403 Btu/(h·ft). Mass transfer coefficient: 1 m/s = 11.811 ft/h, 1 lbmol/(h·ft <sup>2</sup> ) = .0013562 kgmol/(s·m <sup>2</sup> ).	

